



Associazione Nazionale Uffici Tributi Enti Locali

ANUTEL®

"Ente del Terzo Settore"

SEDE NAZIONALE

Via Comunale della Marina, 1

88060 MONTEPAONE (CZ)

Tel. 0967.486494

PEC: segreteria@anutel.it

www.anutel.it

- PARTECIPAZIONE GRATUITA PER GLI ENTI LOCALI ASSOCIATI -

LA TARI E L'AGGIORNAMENTO DEI PIANI FINANZIARI

VERBANIA

6 marzo 2024

SALA FOYER

Centro Eventi Il Maggiore

Via San Bernardino, 49

RIVOLTO A:

Amministratori, Segretari Generali, Dirigenti, Funzionari e Operatori Uffici Tributi e Finanziari, Società 100% pubbliche Enti Locali, Revisori Enti Locali



PROGRAMMA

Ore 9,00 - **Apertura dei lavori**

Saluti:

Claudia MAFFEO (Funzionario Ufficio Tributi del Comune di Domodossola (VB)
- Componente Comitato Regionale ANUTEL per il Piemonte)

Relatori:

Stefano BALDONI (Dirigente U.O. Bilancio e Programmazione Comune di Perugia – Vice Presidente e Docente ANUTEL)

► **Le principali novità della gestione del tributo:**

- L'aggiornamento del metodo tariffario per il biennio 2024-2025 dopo la deliberazione ARERA 389/2023;
- Gli elementi che caratterizzano l'aggiornamento tariffario;
- La rideterminazione del limite di crescita tariffario;
- Gli adeguamenti monetari;
- Le componenti a conguaglio;
- L'incidenza sul metodo tariffario dei costi efficienti della raccolta differenziata;
- L'istituzione dei sistemi di perequazione nel settore dei rifiuti urbani (delibera ARERA 386/2023);
- Lo schema tipo di contratto (delibera ARERA 385/2023) ed il monitoraggio e la trasparenza sull'efficienza della raccolta differenziata (delibera 387/2023);
- Le novità della delega fiscale riguardanti il tributo.

► **La determinazione delle tariffe TARI 2024:**

- I criteri per l'elaborazione delle tariffe;
- La scadenza per l'approvazione;
- Il procedimento di approvazione, di trasmissione e pubblicazione;
- L'incidenza di riduzioni e agevolazioni: verso il bonus sociale;
- L'impatto sul bilancio di previsione;
- Gli elementi di base del PEF, con particolare riferimento al fondo svalutazione crediti ed ai crediti inesigibili e la gestione contabile del PEF.

► **Aspetti di rilievo nella gestione del tributo:**

- Le modalità di applicazione del tributo;
- La scelta tra la tassa e la tariffa puntuale: principali differenze;
- Casistiche particolari soggette al prelievo;
- Le aree scoperte operative: stabilimenti balneari e campeggi;
- Le aree scoperte destinate a parcheggio pubblico o privato ed i posti auto coperti e scoperti;
- I distributori di carburante;
- I magazzini ed i depositi interni ed esterni;
- I posti barca dei porti turistici;

- La tassazione delle attività industriali, magazzini alla luce della riforma del D.Lgs 116/2020;
- La tassazione dei locali in cui si producono imballaggi e rifiuti da imballaggio;
- La tassazione dei locali agricoli, tenuto conto delle regole del D.Lgs 116/2020;
- Il trattamento delle attività ricettive imprenditoriali e non imprenditoriali;
- Le riduzioni nell'ipotesi di gestione autonoma dei rifiuti urbani da parte delle utenze non domestiche;
- Le norme introdotte dal D.Lgs 116/2020;
- La riduzione di cui al comma 649 dell'art. 1 della L. 147/2013;
- Il finanziamento delle riduzioni;
- Particolari soggetti passivi;
- Gli eredi del contribuente;
- La liquidazione giudiziale;
- La riscossione del tributo;
- Le regole stabilite dall'ARERA;
- Il percorso per la riscossione delle TARI e strumenti per combattere l'evasione da versamento;
- Gli avvisi di pagamento;
- Il sollecito di pagamento;
- L'avviso di accertamento esecutivo;
- Strumenti per la riscossione coattiva;
- Le modalità di incasso e Pago PA;
- La gestione del TEFA.

Ore 14,00 - Chiusura dei lavori

ATTESTATO DI PARTECIPAZIONE

A conclusione dei lavori verrà inviato l'attestato di partecipazione, identificato con il relativo numero di protocollo, direttamente sulla email indicata in fase di prenotazione.

